Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии
Федеральное Государственное Унитарное Предприятие
«Уральский научно-исследовательский институт метрологии» (ФГУП «УНИИМ»)

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АТТЕСТАЦИИ АЛГОРИТМОВ (ПРОГРАММ)

№ РТ.263.033-2011

Программное обеспечение «БЛИК-Б4», предназначенное для использования в рамках МВИ 233.07.14.001/2010 «ГСИ. Инструмент абразивный. Методика измерений радиального и торцевого биения кругов шлифовальных и заточных» при бесконтактном измерении биений вращающихся абразивных кругов при их выходном контроле на производстве, аттестовано в соответствии с требованиями МИ 2174.

Характеристики аттестуемого программного обеспечения (ПО):

- Область применения ПО – математическая обработка результатов измерений, полученных в рамках методики МВИ 233.07.14.001/2010.
- Назначение – определение радиального и торцевого биений вращающихся абразивных кругов при их выходном контроле на производстве.
- Реализация – ПО «БЛИК-Б4» включает в себя два файла:
  - файл динамической библиотеки **b4.dll**, ответственный за метрологические характеристики ПО, объемом 368 128 байт. При идентификации данного файла с помощью алгоритма MD5 контрольная сумма равна: 7B96948AD6DCA46108E55294A773786B
  - исполняемый файл **blik.exe**, который обеспечивает доступ к **b4.dll** и отвечает за управляющий интерфейс.
- Разработчик - ООО «НПП «Призма», г. Екатеринбург.

Предельные (максимальные по абсолютному значению) погрешности определения радиального и торцевого биений получены в рамках аттестации ПО по МИ 2174 на тестовых моделях результатов измерений, построенных с учетом геометрических размеров контролируемых кругов и предъявляемым к ним требований по ГОСТ 24642-81 и ГОСТ 28187-89, при зернистости абразивных порошков 0,1 и 0,8 (0,5) мм и нестабильности вращения контролируемых кругов до ± 10 %. Полученные результаты приведены в представленной ниже таблице.

№	Диаметры дисков	Допуск, мм, по ГОСТ 24642	Δ_o, мм, по ГОСТ 28187	Δ_i, мм , для размера зерна	
				0,1 мм	0,8 мм
радиальное биение					
1	До 50 включ.	0,3	0,1	-0,011	-0,007
2	" 50 " 125 "	0,4	0,14	-0,015	-0,011
3	" 125 " 300 "	0,5	0,18	-0,019	-0,014
4	" 300 " 762 "	0,6	0,21	-0,023	-0,021
5	Св. 762	0,8	0,28	-0,031	-0,031
торцевое биение					
6	св. 8 до 20 включ.*	0,2	0,07	-0,005	0,010
7	св. 20 до 125 включ.	0,2	0,07	-0,008	-0,007
8	" 125 " 762 "	0,3	0,10	-0,011	-0,007
9	Св. 762	0,4	0,14	-0,015	-0,011

* для дисков диаметром от 8 до 20 мм максимальный размер зерна абразивного порошка 0,5 мм;
Δ_o – допускаемая абсолютная погрешность измерения по ГОСТ 28187-89;
Δ_i, – предельная погрешность определения величин торцевого и радиального биений

Зам. директора по научной работе
ФГУП «УНИИМ» Медведевских С.В.

«____» _____ 2011 г.